## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 01097738 A(43) Date of publication of application: 17.04.1989

(51) Int. Cl **E04B 1/24** 

E04B 1/58

(21) Application number: 62256065

(22) Date of filing: **09.10.1987** 

(71) Applicant: KAJIMA CORP

(72) Inventor: SATO KUNIAKI

OMIKA YUKIHIRO MIURA YOSHIKATSU

SHIMADA KOJI

OTSUKA TOSHIMASA KIMURA KEIICHI OGAWA HIROSHI

## (54) METHOD FOR JOINING COLUMN AND BEAM WITH CLOSED CROSS SECTION

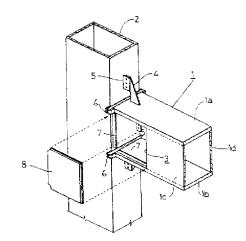
### (57) Abstract:

PURPOSE: To join a beam easily and securely to a column by providing an opening in a joint end of the component side faces of a beam of a closed cross section, which end is joined to a column, and welding the beam to the column through downward operations from within the beam by use of the opening.

CONSTITUTION: The joint pieces 4 of a beam 1 are made to abut on the connecting plates 5 of a column 2 and connected thereto by means of temporary locking bolts to erect the beam 1. End tubs 6 are attached to both side ends at the joint ends of the upper and lower surfaces 1a, 1b of the beam 1 and backing strips 7 are attached to the lower surfaces of the joint ends of the upper and lower surfaces 1a, 1b and to the inner surface of the joint end of a side face 1d. The upper surface 1a is welded to the column 2 and the side face 1d to the column 2, and the lower surface 1b and the

column 2 are welded together through downward operations from within the beam 1 by use of the opening 3. A lid plate 8 is mounted on the opening 3 to close the opening 3. Further, the joint pieces 4 are cut and the end tubs 6 are also cut as necessary.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO



# ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-97738

⑤Int Cl 4

識別記号

厅内整理番号

匈公開 平成1年(1989)4月17日

E 04 B 1/24

1/58

3 2 1

K - 7228 - 2ED - 7228 - 2E

未請求 発明の数 1 (全4頁) 審查請求

国発明の名称

閉鎖型断面である柱梁の接合方法

21)特 願 昭62-256065

22出 昭62(1987)10月9日

79発明 者 佐藤 邦 昭 ②発 明 者 五十殿 侑 弘 ②発 明 者  $\equiv$ 浦 義 勝 勿発 明 者 島 田 晃 治 ②発 明 者 大 塚 鰦 正 ⑫発 明 者 木 村 恵. ----②発 明 者 小 Ш 浩 **犯出** 願 人 鹿島建設株式会社 邳代 理 人 弁理士 久門 知

東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号

鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内

明

発明の名称

閉鎖型断面である柱梁の接合方法

特許請求の範囲

閉鎖型断面に形成した柱および梁の接合方法 であり、

前記架は、その構成側面の接合端に、構成下 面の柱への溶接作業用開口部が形成されてなり、

この開口部を利用して前記下面の柱への溶接 作業を前記架内で行うと共に、梁を構成する両 側面および上面の柱への溶接作業を梁の外周面 から行い、

その後、前記開口部へ蓋用プレートを取付け てなることを特徴とする閉鎖型断面である柱梁 の接合方法。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、閉鎖型断面に形成した柱、梁の 接合を、現場作業にて行う柱梁接合方法に関す るものである。

〔従来技術およびこの発明が解決すべき問題点〕

従来から柱、繋を閉鎖断面にすると、圧縮に 対して部材断面を全て利用できると共に、断面 2次半径が大きいので座屈に対して有利となる。 また横座屈、ねじれに対して有利となる等の効 果を有することが知られている。

そしてこの閉鎖型断面とした柱、梁を接合し ようとすると、従来では契の柱への接合作業が 困難となる。

即ち溶接により接合する場合は、梁も閉鎖型 断面であるために、柱への溶接作業を外周面か ら行わなければならず、梁を構成する下面では 下方からの上方溶接が必要となる。そしてこの 上方溶接は、現状の溶接技術では不可能である。

またポルトにより接合する場合は、閉鎖断面 なので梁内に入ってポルト締め作業を行う必要 があると共に、梁内部に作業員が入るための作 業孔が必要となる。

このように従来では、溶接作業の不可能な所 があり、またボルト接合が困難である等、閉鎖 型断面の柱、梁を容易かつ確実に接合する方法 は確立されていない。

そのため従来では、前述したような有効な効 果を有するにもかかわらず、柱、梁とも閉鎖型 断面にしたものはあまり使用されていない。

この発明は前述した事情に鑑みて創案された もので、その目的は閉鎖型断面の柱、梁を容易 かつ確実に接合させることのできる柱梁接合方 法を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

この発明によれば樂を閉鎖型断面にすると共 に、その構成側面の接合端に構成下面の柱への 溶接作業用開口部を形成する。

そしてこの開口部を利用して前記下面の柱へ の溶接作業を梁の閉鎖断面内で行うと共に、梁 を構成する両側面および上面の柱への溶接作業 を梁の外周面から行う。また前記開口部へ蓋用 プレートを取付けて閉鎖型断面の柱、梁の接合 を行うものである。

〔実 施 例〕

また上下面 1 a , 1 b 接合端の下面および側面 1 d の接合端内面にそれぞれ裏当て金7を取付 ける。(第5図参照) そして上面1 a と柱2 と を、また下面1bと柱2とを、さらに側面1d と柱2とをそれぞれ溶接する。(第6図参照) なおこの時に下面1bと柱2との溶接は、側 面1cに形成されている開口部3を利用して、 閉鎖型断面の梁1内から通常の下向き作業で容 易に行える。

次に開口部3を塞ぐべく蓋用プレート8を取 付ける。この意用プレート8の取付けは、架1 の開口部3周囲に裏当て金7を設け、梁1およ び柱2と蓋用プレート8の周囲とを溶接するこ とで行われる。(第7図および第1図参照)

その後建込み用のジョイントピース4を切断 する。また必要に応じてエンドタブ6を切断す る。(第1図参照)

このようにして閉鎖型断面である柱2への梁 1の接合が完了する。

なお第2図にこの発明方法によって接合し組 4. 図面の簡単な説明

この発明の接合方法を行うに際して使用され る梁1は、第3図に示す如く上下面1a、1b および両側面1c、1dから方形の閉鎖型断面 に形成されていると共に、側面1cの柱2への 接合端に溶接作業用の開口部3を形成してなっ ている。

そしてこの製1を使用する本発明接合方法を 説明すると、まず予め梁1の上下面1a, 1b の接合端部に建込み用ジョイントピース4を設 けておくと共に、柱2の梁1接合位置に梁1の ジョイントピース4と仮止めポルト(図示せず) より連結される連結板5を設けておく。(第3 図 参 昭 )

次に立設させた柱2の横方向から梁1をはら い込むと共に、柱2の連結板5に架1のジョイ ントピース4を当接させ、仮止めボルトでジョ イントピース4と連結板5を連結して架1の建 込みを行う。 (第3図および第4図参照)

次にこの梁1の建込み後、梁1の上下面1a, 1 b 接合端における両側端にエンドタブ6を、

立てられた閉鎖型断面の柱梁の正面図を示す。 [発明の効果]

閉鎖型断面梁における構成側面の柱への接合 端に開口部を設けて行う柱梁接合方法により、 前記樂の柱への接合用溶接作業を前記開口部の 利用で容易に行える。

即ちこの開口部を利用すれば、梁を構成する 下面の柱への溶接作業を閉鎖断面の梁内から行 える。このことは従来のように閉鎖断面での各 構成面の溶接を全て外周から行わなければなら ないことから、下面の柱への溶接作業を上向き で行わなければならず実情では不可能であった のに対して、その溶接作業を通常の下向き作業 で容易に行うことができる。

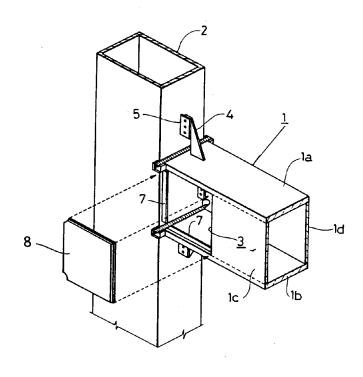
従って閉鎖型断面梁の柱への溶接作業を容易 67行える。

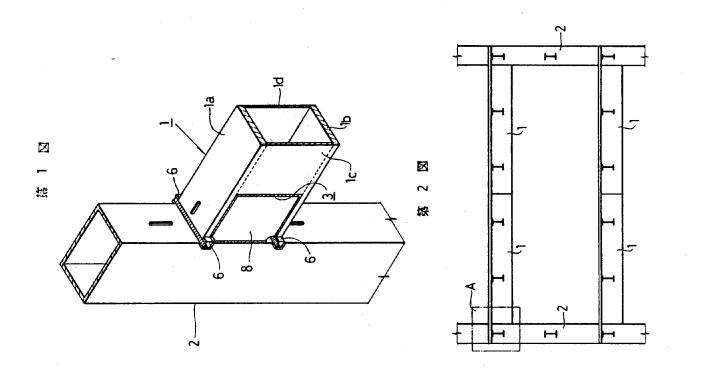
そのため圧縮、座屈、横座屈、ねじれに対し て有利となる閉鎖型断面を柱と共に梁にも用い ることができ、強固な建築物を提供できる。

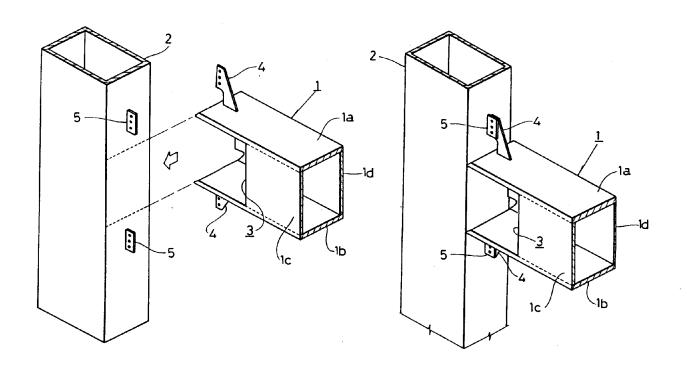
第 1 図は第 2 図の A 部拡大斜視図、第 2 図はこの発明方法で接合した柱および梁を示す正面図、第 3 図~第 7 図はこの発明方法の接合工程図である。

1 … … 梁、 1 a … … 上面、 1 b … … 下面、
1 c . 1 d … … 側面、 2 … … 柱、 3 … … 開口部、
4 … … ジョイントピース、 5 … … 連結板、 6 …
エンドタブ、 7 … … 裏当て金、 8 … … 蓋用プレート。

第 7 図

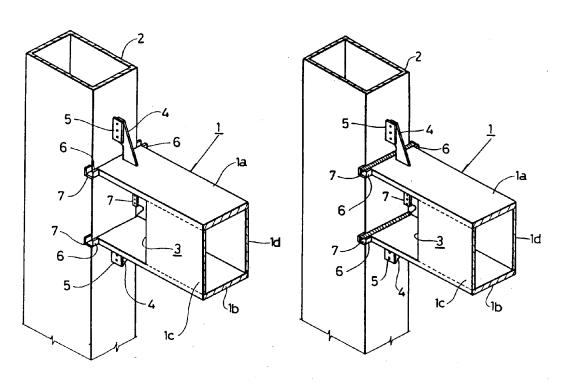






高 5 国

第 6 図



# ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-97738

⑤Int Cl 4

識別記号

厅内整理番号

匈公開 平成1年(1989)4月17日

E 04 B 1/24

1/58

3 2 1

K - 7228 - 2ED - 7228 - 2E

未請求 発明の数 1 (全4頁) 審查請求

国発明の名称

閉鎖型断面である柱梁の接合方法

21)特 願 昭62-256065

22出 昭62(1987)10月9日

79発明 者 佐藤 邦 昭 ②発 明 者 五十殿 侑 弘 ②発 明 者  $\equiv$ 浦 義 勝 勿発 明 者 島 田 晃 治 ②発 明 者 大 塚 鰦 正 ⑫発 明 者 木 村 恵. ----②発 明 者 小 Ш 浩 **犯出** 願 人 鹿島建設株式会社 邳代 理 人 弁理士 久門 知

東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号 東京都港区元赤坂1丁目2番7号

鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内 鹿島建設株式会社内

明

発明の名称

閉鎖型断面である柱梁の接合方法

特許請求の範囲

閉鎖型断面に形成した柱および梁の接合方法 であり、

前記架は、その構成側面の接合端に、構成下 面の柱への溶接作業用開口部が形成されてなり、

この開口部を利用して前記下面の柱への溶接 作業を前記架内で行うと共に、梁を構成する両 側面および上面の柱への溶接作業を梁の外周面 から行い、

その後、前記開口部へ蓋用プレートを取付け てなることを特徴とする閉鎖型断面である柱梁 の接合方法。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、閉鎖型断面に形成した柱、梁の 接合を、現場作業にて行う柱梁接合方法に関す るものである。

〔従来技術およびこの発明が解決すべき問題点〕

従来から柱、繋を閉鎖断面にすると、圧縮に 対して部材断面を全て利用できると共に、断面 2次半径が大きいので座屈に対して有利となる。 また横座屈、ねじれに対して有利となる等の効 果を有することが知られている。

そしてこの閉鎖型断面とした柱、梁を接合し ようとすると、従来では契の柱への接合作業が 困難となる。

即ち溶接により接合する場合は、梁も閉鎖型 断面であるために、柱への溶接作業を外周面か ら行わなければならず、梁を構成する下面では 下方からの上方溶接が必要となる。そしてこの 上方溶接は、現状の溶接技術では不可能である。

またポルトにより接合する場合は、閉鎖断面 なので梁内に入ってポルト締め作業を行う必要 があると共に、梁内部に作業員が入るための作 業孔が必要となる。

このように従来では、溶接作業の不可能な所 があり、またボルト接合が困難である等、閉鎖 型断面の柱、梁を容易かつ確実に接合する方法 は確立されていない。

そのため従来では、前述したような有効な効 果を有するにもかかわらず、柱、梁とも閉鎖型 断面にしたものはあまり使用されていない。

この発明は前述した事情に鑑みて創案された もので、その目的は閉鎖型断面の柱、梁を容易 かつ確実に接合させることのできる柱梁接合方 法を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

この発明によれば樂を閉鎖型断面にすると共 に、その構成側面の接合端に構成下面の柱への 溶接作業用開口部を形成する。

そしてこの開口部を利用して前記下面の柱へ の溶接作業を梁の閉鎖断面内で行うと共に、梁 を構成する両側面および上面の柱への溶接作業 を梁の外周面から行う。また前記開口部へ蓋用 プレートを取付けて閉鎖型断面の柱、梁の接合 を行うものである。

〔実 施 例〕

また上下面 1 a , 1 b 接合端の下面および側面 1 d の接合端内面にそれぞれ裏当て金7を取付 ける。(第5図参照) そして上面1 a と柱2と を、また下面1bと柱2とを、さらに側面1d と柱2とをそれぞれ溶接する。(第6図参照) なおこの時に下面1bと柱2との溶接は、側 面1cに形成されている開口部3を利用して、 閉鎖型断面の梁1内から通常の下向き作業で容 易に行える。

次に開口部3を塞ぐべく蓋用プレート8を取 付ける。この意用プレート8の取付けは、架1 の開口部3周囲に裏当て金7を設け、梁1およ び柱2と蓋用プレート8の周囲とを溶接するこ とで行われる。(第7図および第1図参照)

その後建込み用のジョイントピース4を切断 する。また必要に応じてエンドタブ6を切断す る。(第1図参照)

このようにして閉鎖型断面である柱2への梁 1の接合が完了する。

なお第2図にこの発明方法によって接合し組 4. 図面の簡単な説明

この発明の接合方法を行うに際して使用され る梁1は、第3図に示す如く上下面1a、1b および両側面1c、1dから方形の閉鎖型断面 に形成されていると共に、側面1cの柱2への 接合端に溶接作業用の開口部3を形成してなっ ている。

そしてこの製1を使用する本発明接合方法を 説明すると、まず予め梁1の上下面1a, 1b の接合端部に建込み用ジョイントピース4を設 けておくと共に、柱2の梁1接合位置に梁1の ジョイントピース4と仮止めポルト(図示せず) より連結される連結板5を設けておく。(第3 図 参 昭 )

次に立設させた柱2の横方向から梁1をはら い込むと共に、柱2の連結板5に架1のジョイ ントピース4を当接させ、仮止めボルトでジョ イントピース4と連結板5を連結して架1の建 込みを行う。 (第3図および第4図参照)

次にこの梁1の建込み後、梁1の上下面1a, 1 b 接合端における両側端にエンドタブ6を、

立てられた閉鎖型断面の柱梁の正面図を示す。 [発明の効果]

閉鎖型断面梁における構成側面の柱への接合 端に開口部を設けて行う柱梁接合方法により、 前記樂の柱への接合用溶接作業を前記開口部の 利用で容易に行える。

即ちこの開口部を利用すれば、梁を構成する 下面の柱への溶接作業を閉鎖断面の梁内から行 える。このことは従来のように閉鎖断面での各 構成面の溶接を全て外周から行わなければなら ないことから、下面の柱への溶接作業を上向き で行わなければならず実情では不可能であった のに対して、その溶接作業を通常の下向き作業 で容易に行うことができる。

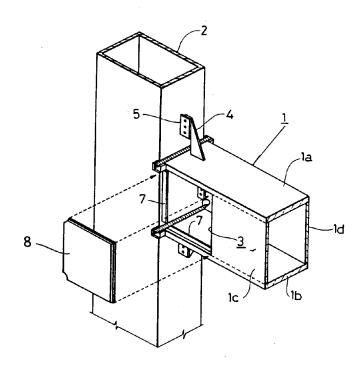
従って閉鎖型断面梁の柱への溶接作業を容易 67行える。

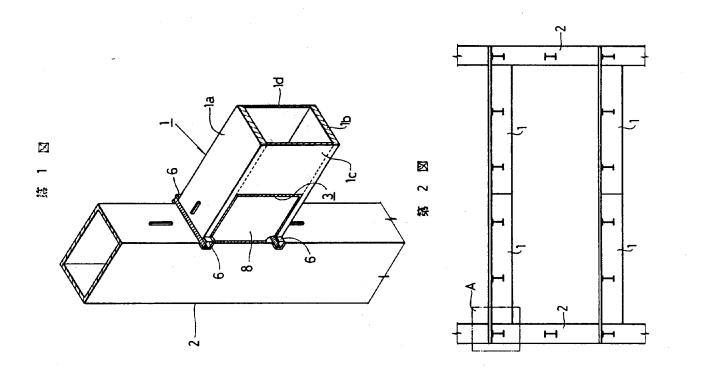
そのため圧縮、座屈、横座屈、ねじれに対し て有利となる閉鎖型断面を柱と共に梁にも用い ることができ、強固な建築物を提供できる。

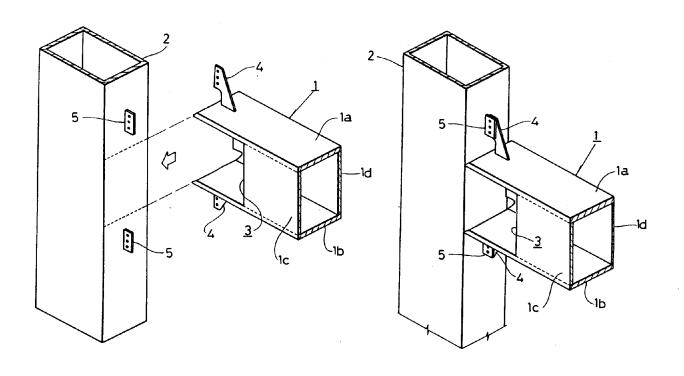
第 1 図は第 2 図の A 部拡大斜視図、第 2 図はこの発明方法で接合した柱および梁を示す正面図、第 3 図~第 7 図はこの発明方法の接合工程図である。

1 … … 梁、 1 a … … 上面、 1 b … … 下面、
1 c . 1 d … … 側面、 2 … … 柱、 3 … … 開口部、
4 … … ジョイントピース、 5 … … 連結板、 6 …
エンドタブ、 7 … … 裏当て金、 8 … … 蓋用プレート。

第 7 図







高 5 国

第 6 図

